**ИНСТРУКЦИЯ**

**по охране труда при работе на токарном станке по дереву**

**ИОТ- 082 -16**

**1. Общие требования безопасности**

1.1. К работе на токарном станке по дереву допускаются учащиеся с 6-го класса, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

1.2. При работе на токарном станке по дереву возможно воздействие следующих опасных факторов:

* движущиеся части станка;
* травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков и без защитного экрана;
* ранение рук при прикосновении к вращающейся заготовке, а также при неправильном обращении с резцами;
* травмирование осколками плохо склеенной, косослойной, суковатой древесины;
* отсутствие вытяжной вентиляции и местных отсосов древесной пыли;
* неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.3. При работе на токарном станке по дереву используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.4. Помещения, где проводятся занятия по работе на токарном станке по дереву, должны быть обеспечены медицинской аптечкой, укомплектованной необходимыми медикаментами и перевязочными средствами, для оказания первой помощи при травмах.

1.5. Учащиеся обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.

1.6. При получении травмы, педагог обязан оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

1.7. В процессе занятий учащиеся должны соблюдать порядок и правила личной гигиены.

1.8. Учащиеся, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности, затем со всеми учащимися проводится внеплановый инструктаж

**2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет, надеть защитные очки.

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитного кожуха ременной передачи, а также соединения заземления с корпусом станка.

2.3. Убрать со станка посторонние предметы, разложить инструмент на установленные места.

2.4. Проверить отсутствие в заготовке сучков и трещин, надежно закрепить ее в центрах станка.

2.5. Установить подручни с зазором 2-3 мм от обрабатываемой детали и надежно закрепить его на высоте центровой линии заготовки.

2.6. Проверить исправность режущего инструмента и правильность его заточки.

2.7. Проверить исправную работу станка на холостом ходу.

**3. Требования безопасности во время работы**

3.1. Включить вытяжную вентиляцию и местные отсосы древесной пыли.

3.2. Подачу режущего инструмента к заготовке производить после того, как рабочий вал наберет полную скорость вращения.

3.3. Рабочий инструмент к заготовке подавать плавно, без сильного нажима.

3.4. Своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали, не допускать увеличения зазора более 2-3 мм.

3.5. Не наклонять голову близко к вращающейся детали или инструменту.

3.6. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через работающий станок.

3.7. Замерять обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения.

3.8. Не останавливать станок путем торможения рукой обрабатываемой детали.

3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

**4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

4.1. При отключении электрического тока в сети, во время работы станка, немедленно выключить пусковую кнопку.

4.2. При возникновении неисправности в работе станка, затупления режущего инструмента, а также при неисправности заземления корпуса станка, прекратить работу, отвести режущий инструмент от обрабатываемой детали и сообщить об этом педагогу.

4.3. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.4. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

**5. Требования безопасности по окончании работы**

5.1. Отвести режущий инструмент от обрабатываемой детали и выключить станок.

5.2. Удалить со станка стружку щеткой, не сдувать стружку ртом и не смахивать ее рукой.

5.3. Выключить вытяжную вентиляцию и местные отсосы древесной пыли.

5.4. Снять спецодежду и вымыть руки с мылом.